

plaatnieuws

DIT IS EEN KWARTAALUITGAVE VAN DE FEDERATIE DUNNE PLAAT 1

JAARGANG 5 • FEBRUARI 2004

Vier dagen topsport tijdens Techni-Show

Jaarbeurs decor nationale beroepenwedstrijden metaal en elektro

Op 16 maart is het zover: in de Utrechtse Jaarbeurs barsten de nationale beroepenwedstrijden in de metaal en elektro weer los. Vier dagen lang zullen 68 jonge vakmensen tegen elkaar strijden binnen twaalf disciplines. Ook drie aanstormende plaatwerkitalenten binden de strijd aan om de Nederlandse titel.

Als volgende maand het startschot valt voor de nationale beroepenwedstrijden, hebben de deelnemers er al een flink traject opzitten. Naast de talloze trainingsuren op school of bij hun werkgever moesten de kandidaten zich ook door de selectiewedstrijden worstelen. Topsport dus, niks meer en zeker niks minder. Er staat nogal wat op het spel: de winnaars krijgen niet alleen de Nederlands titel, maar er liggen ook tickets klaar naar de WorldSkills 2005 in Helsinki; hét podium voor internationaal vakmanschap.

Vaktrots

De beroepenwedstrijden zijn onderdeel van de campagne Vakkanjers, waarmee werkgevers- en werknemersorganisaties de vaktrots in de metaal en elektro willen vergroten. De deelnemers, ofwel Vakkanjers, strijden om de nationale titel in twaalf disciplines: CAD-tekenen, CNC-verspanen, constructiebankwerken, industriële automatisering, lassen, machinebankwerken, Manufacturing Team Challenge (MTC), mechatronica, monteur sterkstroominstallatie, plaatconstructiewerken, plaatwerken en robotica (dit is een demonstratiewedstrijd).

Favoriete plaatwerker

Grote favoriet bij de plaatwerkers is Ralph Schoormans. De plaatwerker uit Lopik vertrok kort na zijn eerste plaats tijdens de selectiewedstrijden voor enkele maanden naar Arhus (Denemarken) om tanks en leidingen te installeren. Voor de nationale beroepenwedstrijden komt hij speciaal een week over uit Denemarken. "Deze uitdaging kan ik natuurlijk niet missen," zegt de 20-jarige Ralph. "Het is alleen jammer dat ik weinig tijd heb om te trainen. Dit eens een prachtige kans om eens te laten zien hoe mooi ons vak is. Veel mensen weten niet precies wat het inhoudt en denken dat de metaalbewerking gemakkelijk is. Vergeet het maar. Je moet er heel wat voor in huis hebben."

Bedrijven participeren

Zonder machines geen wedstrijden. De Vakkanjers werken in de Jaarbeurs op gloednieuw materiaal, dat beschikbaar is gesteld door verschillende bedrijven. Zo levert Darley uit Eijsden een afkantpers en een guillotine-schaar. "We dragen graag ons steentje bij aan de ontwikkeling van jong talent," zegt directeur Robert Liet. "Zeker omdat de Vakkanjers het vak zo positief voor het voetlicht brengen. We moeten niet vergeten hoe belangrijk vakmensen voor Nederland zijn. Je kunt de mooiste machines maken, maar alles staat of valt toch met vakmanschap. En de beroepenwedstrijden zijn de beste plek om te laten zien wat je allemaal in huis hebt als vakman."



Ralph Schoormans, grote favoriet bij de plaatwerkers

FDP op Techni-Show

Ook de Federatie Dunne Plaat zal vertegenwoordigd zijn op de Techni-Show. De FDP wil het imago van de dunne plaat verbeteren en het vak van Plaatwerken promoten. Om dit doel te bereiken zal de winnaar van de nationale beroepenwedstrijden Vakkanjers Plaatwerken door de FDP worden 'geadopteerd'. Leden van de Federatie Dunne Plaat kunnen deze Vakkanjer een stageplaats aanbieden, zodat de vakkanjer zich verder kan specialiseren op het gebied van plaatwerken. Door het meelopen bij verschillende bedrijven kan de Vakkanjer zich optimaal voorbereiden op de wereldkampioenschappen in Helsinki 2005. De drie Vakkanjers plaatwerken worden in deze Plaatnieuws aan u voorgesteld. Voor de leden van de Federatie Dunne Plaat stelt Bureau-TOP gratis toegangskarten beschikbaar voor de Techni-show. U wordt binnenkort over de adoptie van de Vakkanjer en de toegangskarten geïnformeerd.

Voor meer informatie:

www.fdp.nl

www.vakkanjers.nl

www.technishow.nl

U kunt de stand van de FDP vinden in hal 12


**Federatie
dunne plaat**

Einsteinbaan 1
Postbus 2600 - 3430 GA Nieuwegein
Telefoon 030-600 00 05
Fax 030-605 32 08
dunneplaat@fdp.nl - www.fdp.nl

De Federatie Dunne Plaat (FDP) draagt zorg voor de ontwikkeling, bundeling, verspreiding en uitwisseling van kennis tussen bedrijven uit de dunne plaatketen, onderzoeksinstellingen en het onderwijs. Het uiteindelijke doel; via kennisuitwisseling bundelen van krachten, waardoor individuele ondernemingen sterker staan in de nationale en internationale concurrentiestrijd. De FDP legt zich met name toe op het stimuleren van onderzoek en ontwikkeling op het gebied van dunne plaat, het tot stand brengen van een goede opleidingsstructuur en de onderlinge kennisuitwisseling tussen de aangesloten bedrijven.

De FDP is een initiatief van gerenommeerde ondernemingen uit de dunne-plaatketen.

Warm dieptrekken van roestvast staal maakt meer mogelijk

Onlangs heeft de FME-CWM, in samenwerking met o.a. de Federatie Dunne Plaat en TNO, in het kader van het kennisoverdrachtproject "Nieuwe Materialen", een Tech-Infoblad uitgebracht "Verwerken van dunne plaat van nieuwe roestvaste staalsoorten". Op woensdag 21 januari organiseerde de FDP hierover een workshop, de workshop Roestvaststaal. Dit artikel is een uitwerking van de lezing die Pieter Jan Bolt van TNO Industrie bij de workshop hield over het warm dieptrekken van roestvaststaal, meestal toegepast bij producten met veel toegevoegde waarde.

Rvs is aantrekkelijk voor toepassing in huishoudelijke apparatuur, keukenapparatuur, sanitair, containers en vaten voor de chemische, farmaceutische en voedingsmiddelen industrie, etcetera. Door dieptrekken kunnen complexe en gas- of vloeistofdichte vormen met een minimum aan verbindingen gemaakt worden. Veelal gebruikt men ferritisch, maar nog vaker austenitisch roestvast staal. De vervormbaarheid van deze laatste wijkt behoorlijk af van die van dieptrekstalen, zoals de bekende DC05 (FeP04, S114 03) kwaliteit. We moeten daarbij onderscheid maken tussen het eigenlijke dieptrekken van bijvoorbeeld een beker (platine wordt in de trekspleet getrokken) en het persen van een bol of ril in een plaat of productbodem (platine wordt gestrekt rond de stempel). Dieptrekken gaat redelijk tot goed (dieptrekverhouding 10% lager dan van dieptrekstaal), strekken gaat uitstekend (30% tot 50% meer rek tot aan insnoeren). Het materiaal leent zich heel goed voor het persen van producten met een bolle bodem met grote afrondingen, zoals spoelbakken.

De goede strekbaarheid komt door de sterke versteviging bij vervormen. Hierdoor ontstaan er echter hoge (rest)spanningen, met als gevolg hoge proceskrachten, terugvering en kans op gereedschapsslijtage en krassen door aanladen (koudlassen).

Ook kan door de vervorming austeniet plaatseelijk overgaan in martensiet, een harde, slecht vervormbare fase, waardoor de (rest)spanningen nog verder oplopen. Gloeien tussen vervolgbewerkingen of na afloop is vaak noodzakelijk om de spanningen te reduceren om scheuren te voorkomen.

Temperatuurschommelingen

Het is van belang te onderkennen dat temperatuurschommelingen het dieptrekken beïnvloeden. Bij normaal gebruik in produc-



Beker getrokken met een matrijs en plooihouder op 20°C (links, dieptrekverhouding van 2.0) en op 80°C (rechts, dieptrekverhouding van 2.27). Materiaal is 0.7 mm dik AISI 304.

tie zal het gereedschap warmer worden waardoor de dieptrekkracht verlaagd wordt. Voordat dit echter het geval is, en het gereedschap of het plaatmateriaal nog koud is (of zijn), zullen de getrokken producten vaak niet aan de gestelde eisen voldoen. Helaas volgt hieruit te vaak de conclusie dat een product niet gemaakt kan worden of dat er meerdere trekken noodzakelijk zijn.

Beter is om het hierboven beschreven verschijnsel aan te wenden voor procesverbetering door te streven naar een constante, gecontroleerde temperatuur met een geschikt verloop (warme flens of dieptrekzone, koude bodem of strekzone).

Gecontroleerde temperatuurverhoging

Een gecontroleerde temperatuurverhoging van 20°C naar 80°C kan de treksterkte van austenitisch rvs met 15% tot 20% verlagen. Door de flens van de platine te verwarmen (tussen een verwarmde matrijs en plooihouder) wordt de dieptrekkracht verlaagd, waardoor de dieptrekverhouding evenredig toeneemt tot het niveau van dieptrekstaal. Er moet rekening mee gehouden worden dat zo'n temperatuurstijging de strekbaarheid, die vaak piekt bij kamertemperatuur, enig-

zins verlaagt (tot 10%). Koelen van de stempel biedt hier uitkomst.


Het smeermiddel moet bij de aangepaste temperatuur blijven werken of anders vervangen worden door een smeermiddel dat wel bij hogere temperatuur werkt.

De keus voor het smeermiddel wordt dus niet langer alléén door het gebruikte materiaal vastgelegd.

Conclusie is dat op de juiste plaats verwarmen en eventueel koelen van de platine in het gereedschap tot een lagere proceskracht, minder terugvering, een hogere

dieptrekverhouding, een robuuster proces of zelfs leidt tot een reductie van het aantal trekken. Voorkomen kan worden dat materiaal met een hoger nikkelgehalte besteld moet worden om martensietvorming terug te dringen.

Binnen TNO Industrie wordt er veel toepassingsgericht onderzoek op dit gebied verricht. Het samenspel tussen materiaal, temperatuur en smeermiddel

levert regelmatig verrassende mogelijkheden op, niet alleen voor roestvast staal, maar ook voor bijvoorbeeld dieptrekstalen en aluminium. 

Voor meer informatie:
www.tno.nl

Workshops

Hoge Sterkte Staal en Roestvaststaal

Op 21 januari organiseerde De Federatie Dunne Plaat in Nieuwegein twee goed bezochte workshops in het kader van het voorlichtingsproject Nieuwe Materialen. Het doel van het project Nieuwe Materialen is het MKB in de dunne plaat sector te helpen zijn concurrentiepositie te handhaven en te verbeteren door de toepassing van nieuwe materialen en nieuwe bewerkingstechnieken.

Workshop Hoge Sterkte Staal

In de workshop Hoge Sterkte Staal startte Piet Marchal van Corus met een toelichting op de brochure waarna diverse praktijktoepassingen werden aangedragen door Ben Wats van SSAB. Sander van Hooft van Isco Technic en Jan Borsboom van de FDP behandelden vervolgens het dieptrekken van stalen neuzen voor veiligheidsschoenen bij Isco Technic. Jo van der Put van Syntens sloot af met een aantal cases over HSS, waarbij Syntens de betrokken bedrijven in het recente verleden heeft ondersteund. Het hoge praktijkgehalte werd erg door de deelnemers gewaardeerd.

Workshop Roestvaststaal

Het middagprogramma stond in het teken van 'Roestvaststaal'. De middag werd geopend met een presentatie van Piet Rademaker namens TNO Industrie, waarin hij de nieuwe brochure Roestvaststaal toelichtte. Johan Bakker van Outokumpu behandelde vervolgens een groot aantal praktijkvoorbeelden, waarna Pieter Jan Bolt van TNO Industrie de mogelijkheden van het warm dieptrekken van RVS aan de orde stelde. De lezing van Pieter Jan Bolt wordt in dit nummer van Plaatnieuws verder toegelicht. Jan Borsboom gaf vervolgens een overzicht van wat er bij het verwerken van RVS van belang is, waarna Jo van der Put ook deze workshop afsloot met een aantal cases uit het Syntens arsenaal.

Beide workshops werden door de deelnemers als goed beoordeeld. Ook de combinatie van twee workshops op een dag werd als plezierig ervaren door de deelnemers die zich voor de gehele dag hadden ingeschreven.

Nieuwe workshops

Op het programma van de FDP staan nog drie workshops gepland die binnen het project Nieuwe Materialen vallen. Op 18 februari zal een workshop in het teken staan van 'Scheiden van dunne plaat' en op 10 maart komt er weer een ochtend- en middagprogramma die dieper ingaan op de onderwerpen 'Aluminium' en 'Eindige Elementen bij het ontwerpen in dunne plaat'.

Voor meer informatie:
www.fdp.nl

"Is er leven zonder laserlassen?"

Met deze uitdagende titel bracht de themagroep Laserbewerken van de Federatie Dunne Plaat op 15 januari in Nieuwegein de voordelen en noodzaak van laserlassen onder de aandacht. De bijeenkomst werd goed bezocht, meer dan 30 bedrijven namen de moeite om naar Nieuwegein af te reizen.

Het belang van laserlassen als innovatieve technologie voor de dunne plaat industrie staat langzamerhand niet meer ter discussie; het proces kent grote voordelen ten opzichte van meer 'conventionele' technologieën. De meest in het oog springende voordelen van laserlassen zijn een hoge lassnelheid, een sterke en nauwkeurige verbinding en een kleine warmtebeïnvloedbare zone. Echter deze voordelen van het laserlassen kunnen alleen gerealiseerd worden als er in de markt een evenwichtig beeld is over de randvoorwaarden voor laserlassen. Zo moeten bedrijven bewust zijn van het feit dat laserlassen niet zonder meer met andere lasprocessen uitwisselbaar is: producten dienen voor laserlassen ontworpen te worden of te worden aangepast.


De voorlichtingsbijeenkomst

De voorlichtingsbijeenkomst ging in op alle aspecten van laserlassen die voor laserlassen van belang kunnen zijn. De sprekers behandelden een veelheid aan de praktijk ontlede onderwerpen, zodat een goed totaalbeeld verkregen werd.

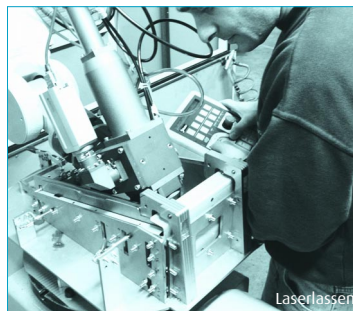
Geen leven zonder laserlassen

Het antwoord op de vraag of er leven zonder laserlassen is, was aan het begin van de voorlichting al duidelijk, maar aan het eind van de bijeenkomst was iedereen het erover eens: zonder laserlassen is er geen leven! Om deze conclusie kracht bij te zetten zal in juni een vervolg komen, een tweede workshop "Her-

ontwerpen voor Laserlassen" staat gepland op 16 en 17 juni.

Verder zal op 31 maart de Themagroep Laserbewerken rapporteren over de eerste workshop onder de titel "Laserlassen loont!" 

Voor meer informatie:
Zie www.fdp.nl



Studiereis Estland 2004

In mei 2004 zal Estland toetreden tot de Europese Unie. Om dit nieuwe EU-land beter te leren kennen organiseert de Federatie Dunne Plaat in samenwerking met de Vlamef, de Vlaamse metaalfederatie, een studiereis naar dit land. In de vorige nieuwsbrief is deze studiereis al aangekondigd. Inmiddels is de exacte datum bekend, de reis zal plaatsvinden van 17 t/m 21 april 2004.

De republiek Estland is het meest noordelijke en dunst bevolkte land van de Baltische staten (Estland, Letland en Litouwen). Hoewel Estland geografisch tot Oost-Europa behoort, lijkt het qua karakter en uitstraling meer op een Scandinavisch land. De hoofdstad van Estland, Tallinn, ligt over water maar 84 km van de hoofdstad van Finland, Helsinki. Op cultureel vlak toont Estland dan ook gelijkenis aan Finland, niet in het minst door de verwantschap in taal. Verder heeft Estland met 10 universiteiten en 25 hogescholen een goed ontwikkeld onderwijs-



stelsel. Daarnaast speelt Estland door haar internationale havens een vrij belangrijke rol als doorvoerland.

Metaalverwerkende industrie

Estland heeft een actief groeiende economie, de verwachte BNP-groei in 2004 is 5,2%. Een van de belangrijkste traditionele sectoren in Estland zijn de metaal- en machine-industrie. Er zijn circa 400 bedrijven met totaal 18.000 werknemers. Het merendeel van de omzet in deze sector wordt gegeneerd door de 25 grootste bedrijven. Er zijn vier belangrijke subsectoren. De grootste is de metaalverwerkende industrie (metaal- en machineonderdelen), die ongeveer 40 procent van de hele sector uitmaakt.

Andere subsectoren zijn de productie van transportvoertuigen en schepen, motorvoertuigen, landbouw- en bosbouwmachines en verwarmings- en warmwater-toestellen.

Reisprogramma

De Federatie Dunne Plaat wil met deze studiereis ondernemers de gelegenheid bieden Estland op economisch en cultureel gebied te ontdekken. In het programma zijn verschillende bedrijfsbezoeken opgenomen. Verder zal een bezoek gebracht worden aan de Kamer van Koophandel en wordt het ondernemersklimaat in Tallinn uitgelicht. Natuurlijk zal er ook tijd zijn voor een stadswandeling door het middeleeuwse Tallinn. 

Voor meer informatie:

Kijk op www.fdp.nl voor het programma en het aanmeldingsformulier.

De brochure van de SKO-subsidieregeling is ook verkrijgbaar bij de FDP.



Column

A. van Haften

Federatie Dunne Plaat: duidelijk en helder in beeld in 2004

Vanaf november 2003 is Plaatnieuws vernieuwd. Naast de lay-out is dit jaar ook de inhoud aangepast met het doel helder en duidelijk overbrengen waar wij voor staan. Iedere uitgave van Plaatnieuws zal een artikel bevatten dat één van de doelstellingen van Federatie Dunne Plaat behandelt:

- opleiding;
- kennisoverdracht en onderzoek;
- advies;
- activiteiten door en voor leden.

Dit eerste nummer van 2004 behandelt het onderwerp onderwijs. Het tekort aan goed opgeleide mensen met voldoende vakkennis

groeit in onze sector elke dag. De Federatie Dunne Plaat laat u in deze Plaatnieuws zien dat wij voortdurend op zoek zijn om deelnemende bedrijven in contact te brengen met reguliere onderwijsinstellingen.

Het volgende artikel in Plaatnieuws zal gaan over 'Kennisoverdracht en Onderzoek'. De Federatie Dunne Plaat ziet kennisoverdracht en onderzoek als kerntaak. Door kennis en ervaring te bundelen, te delen en uit te wisselen met anderen en een actieve rol te spelen bij onderzoek kunnen we als Federatie Dunne Plaat garanderen dat dunne plaattechnologie in de toekomst een vak blijft waar wij met ons allen trots op zijn.

Verder zijn we van plan in de derde uitgave van Plaatnieuws een artikel over 'Advies' te plaatsen. Het zal dan duidelijk worden dat de Federatie Dunne Plaat een technische vraagbaak voor haar leden is en dat wij onze leden op tal van terreinen adviseren.

Ons vierde artikel in dit jaar zal geheel gewijd zijn aan activiteiten die door en voor leden georganiseerd worden.

De activiteitenagenda van de Federatie Dunne Plaat wordt afgestemd op de marktbehoefte en de ontwikkelingen in de sector. Het is voor leden een praktische manier om kennis te maken met nieuwe technieken en processen op je vakgebied en is een ideaal platform om te netwerken, ideeën uit te wisselen of concreet zaken te doen.

De Federatie Dunne Plaat maakt samen met u dé toekomst van de Nederlandse plaatverwerkende industrie.

Aernout van Haften
Voorzitter Federatie Dunne Plaat

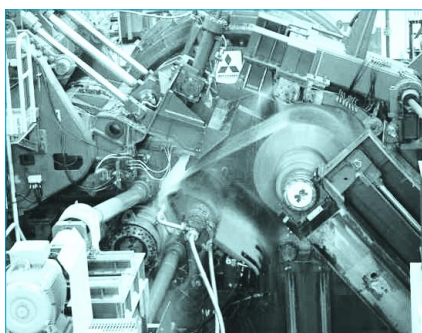
Bedrijfsbezoek Corus Strip Products IJmuiden

Eind jaren negentig heeft het toenmalige Hoogovens besloten om zich volledig te richten op de productie van platte producten. Om deze strategie invulling te geven, is destijds het besluit genomen te investeren in een gietwalsinstallatie; de DSP (Direct Sheet Plant = gietwalsinstallatie) en een high-speed beitsbaan. Naast het feit dat nu de volledige productie van ruwijzer en staal in platte producten wordt omgezet, verbreedt Corus Strip Products IJmuiden (CSPIJ) hiermee ook het productaanbod aan zijn klanten.

Het gietwalsconcept bestaat reeds geruime tijd in de Verenigde Staten. Het combineert een aantal processen dat in een traditioneel staalbedrijf afzonderlijk van elkaar wordt uitgevoerd. Een gietwalsinstallatie is in staat om in één proces vloeibaar staal te verwerken tot warmgewalste rollen. Daar waar de gietwalsen in de Verenigde Staten veelal met staal op schrotbasis werken, wordt het staal voor de DSP uit ruwijzer gemaakt. Daarnaast produceren de Amerikaanse gietwalsen hoofdzakelijk dik materiaal (>20mm) in basiskwaliteiten.

Hoogwaardige kwaliteiten

CSPIJ heeft echter gekozen om met het gietwalsconcept hoogwaardige (hogesterkte stalen) kwaliteiten te produceren. Een ander groot verschil met traditionele gietwalsinstallaties is dat de DSP, door middel van een carrousel coiler, in staat is om semi-continu te walsen. Dankzij deze spectaculaire installatie, ontwikkeld in de aluminiumindustrie, kunnen, in één proces, rollen met koudgewalste diktes en toleranties geproduceerd worden.




Carrouselhaspel

DSP en beitsbaan

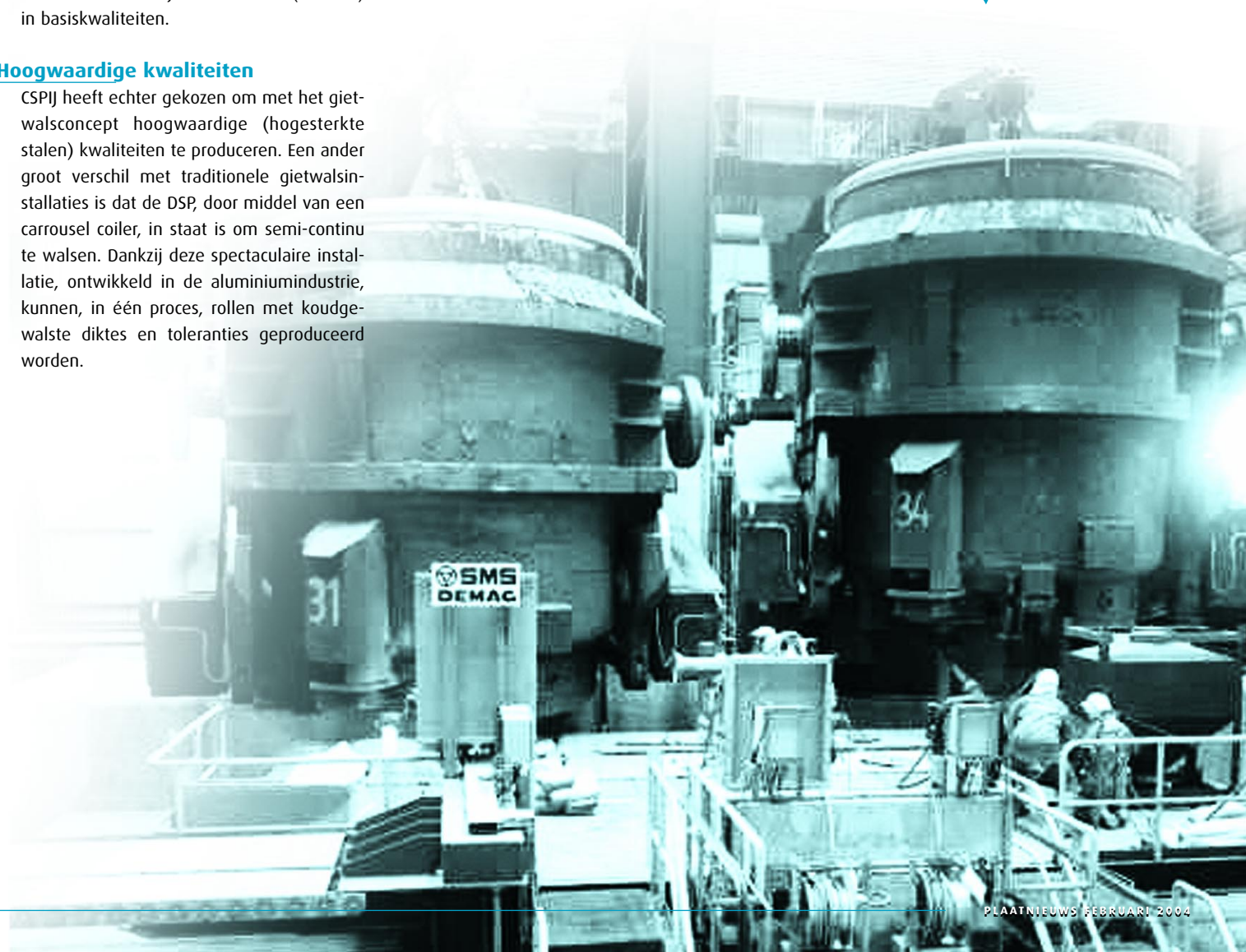
De DSP en beitsbaan zijn begin 2000 met de commerciële productie begonnen. De aanloop van beide installaties bevindt zich nu in de laatste fase. Uiteindelijk zal de productiecapaciteit van beide installaties 1,3 miljoen ton per jaar bedragen op een totale productie van 6,5 miljoen ton staal voor Corus IJmuiden. In 2004 zal het productenpakket een diktebereik tussen de 1 en 3mm beslaan in een groot aantal (HSLA) kwaliteiten.

Bedrijfsbezoek

CSPIJ is trots op deze hightech installaties en verzorgt dan ook, in samenwerking met de FDP, een fabrieksbezoek in IJmuiden op 27 april aanstaande. Tijdens het bedrijfsbezoek worden presentaties gegeven door Jeroen Ruoff, commercieel directeur van CSPIJ, Jaques van Exter, bedrijfschef DSP en door Serge Perquin, product manager DSP. Uiteraard wordt een bezoek gebracht aan de DSP en de high-speed beitsbaan. Natuurlijk is er ook ruimte voor een nagesprek aan het einde van het bedrijfsbezoek. 

Voor meer informatie:
www.fdp.nl

Gietsectie, 1 gietpan bevat tot 320 t vloeibaar staal




Themadag bij Ahrend

Informatief en leerzaam

De Federatie Dunne Plaat organiseerde op 11 februari een zeer succesvolle themadag 'Van scholier tot Vakman'. Tijdens deze dag opende Koninklijke Ahrend Productiebedrijf Sint Oedenrode haar deuren voor alle geïnteresseerden, die wilden weten hoe Ahrend aan haar gekwalificeerd en geschoold personeel komt. Dat het onderwerp erg actueel is, werd al snel duidelijk; het maximale aantal deelnemers van 60 was in korte tijd bereikt.

Ahrend ontwikkelt, produceert, transporteert en plaatst stalen kantoormeubelen bij eindgebruikers wereldwijd. In de productie ligt de nadruk op veelal geautomatiseerde metaalbewerking, het poederlakken, elektroforeren en montage. Negentig procent van het technisch personeel bij Ahrend heeft geen technische vooropleiding. Dit vereist dat Ahrend eigen initiatief moet nemen om de benodigde expertise zowel binnen als buiten het bedrijf te mobiliseren evenals een aan de bedrijfsdoelstellingen gekoppeld gericht loopbaanbeleid.

De themadag

In het ochtendprogramma verzorgde Ahrend een rondleiding door het bedrijf. De deelnemers werden in groepjes opgedeeld en kregen alle processen te zien. Het middagprogramma bestond uit twee delen. Ahrend en het ROC Eindhoven zette in drie presentaties uiteen hoe het opleidingssysteem werkt. Daarna moesten de deelnemers in groepjes reageren op de presentaties. Door alle deelnemers werd actief meegedacht wat resulteerde in een zeer interessante discussie. De themadag maakte bij alle deelnemers duidelijk dat de ingeslagen weg van Ahrend zeer succesvol is. Alle deelnemers gingen naar huis een nieuwe kijk op de mogelijkheid van het opleiden van personeel binnen een bedrijf. 

Kennisoverdrachtproject 'Vulcanus'

Op 22 januari 2004 is het nieuwe kennisoverdrachtproject 'Vulcanus' van de FDP officieel van start gegaan. De doelstelling van dit project is het ontwikkelen van flexibel inzetbare leermiddelen, die tegemoet komen aan de verschillende eisen van het bedrijfsleven in de regio en passen binnen de didactische concepten van scholen. De leermiddelen spelen in op de vragen van de leerlingen waardoor de opleiding voor de leerling aantrekkelijk wordt.

Het project Vulcanus betreft de vernieuwing van de opleiding Plaatwerker (niveau 2 en 3). Deze opleidingen hebben een duur van twee tot drie jaar en daarna kan de plaatwerker aan de slag in de plaatverwerkende industrie. Echter, door de globalisering en de hoge loonkosten in Nederland kiezen steeds meer bedrijven voor een strategie die gericht is op differentiatie.

Het realiseren van producten met een hogere toegevoegde waarde vraagt om kennis van technologieën, waarmee nieuwe materialen kunnen worden bewerkt en flexibel in kleine seriegroottes kan worden gewerkt. De plaatwerker krijgt dus te maken met nieuwe technologieën die in zijn opleiding niet aan de orde zijn gekomen en waarvan gestructureerde informatie niet voorhanden is.



Voorzitter Jos Biesheuvel heet de partners welkom tijdens de kick-off bijeenkomst


Doel van Vulcanus

Het doel van het project is de ontwikkeling van flexibel inzetbare leermiddelen, die tegemoet komen aan de verschillende eisen van het bedrijfsleven in de regio en die passen binnen de didactische concepten van de scholen. De leermiddelen zullen bestaan uit:

- Digitale content, oftewel inhoudelijke kennis voor lasersnijden en laserlassen, voorgelakte plaat, vervormen, drukvoegen en stansnieten
- Gastcolleges ter verbetering van de relatie tussen het onderwijs en het bedrijfsleven
- Cursussen ten behoeve van werknemers in bedrijven, die voor het eerst in aanmerking komen met de nieuwe techniek

Samenwerking

Voor de realisatie van dit project werkt de Federatie Dunne Plaat samen met Kenteq, PTH, Technocentrum IJssel-Vecht-Veluwe, Nehem KMC, ROC A12, ROC Eindhoven en het Deltion College. De taken van de ROC's richten zich met name op de didactische inhoud van zowel de content als de gastcolleges en de cursussen.

Daarnaast nemen vier bedrijven deel aan het project. Het gaat hierbij om producenten van Dunne Plaat en machine-bouwers (Syst-o-matic, Corus, Darley en Triumph/Möller). 

Voor meer informatie:
mevrouw I. Neeleman, Federatie Dunne Plaat
Tel. 030-600 00 05 of
mevrouw W. Hoftijzer, Nehem KMC
Tel. 073-5230646

De heer Verhees van Ahrend, geeft uitleg tijdens de bedrijfsrondleiding

Aansluiting zoeken bij onderwijs staat hoog in het vaandel

Om product- en procesvernieuwingen door te voeren in de plaatverwerkende sector is kennis een onmisbare factor. Kennis van dunneplaattechnologie die aansluit bij de ontwikkelingsbehoefte van onze deelnemende bedrijven. Het tekort aan goed opgeleide mensen met voldoende vakkennis groeit in onze branche elke dag. Om deze leemte op te vullen zoekt de Federatie Dunne Plaat voortdurend naar mogelijkheden om haar deelnemende bedrijven in contact te brengen met reguliere onderwijsinstellingen. Immers alleen als deze twee partijen goed op elkaar zijn ingespeeld komen er op termijn weer vakmensen op de arbeidsmarkt beschikbaar.

Het doel van de activiteit 'onderwijs' is het ontwikkelen van een doorlopende leerroute, van basisonderwijs tot HBO+. Om kinderen op de basisschool te interesseren voor techniek in het algemeen en dunne plaat in het bijzonder heeft de Federatie Dunne Plaat contacten gelegd met reguliere onderwijsfondsen. Zo kunnen geïnteresseerde bedrijven werkstukken ter beschikking stellen en rondleidingen verzorgen voor kinderen op basisscholen in Nederland. Dé kans bij uitstek om jonge kinderen reeds in een vroeg stadium vertrouwd te maken met het vak 'techniek'.

Middelbaar onderwijs

De Federatie Dunne Plaat adviseert scholen op (V)MBO-, HBO- en HBO+- niveau om leertrajecten aan te bieden die afgestemd zijn op de aanwezige marktbehoefte, zodat leerlingen na het voltooien van hun opleiding beter kunnen instromen in het bedrijfsleven. Zo ziet de federatie er bij het VMBO-onderwijs ondermeer op toe dat de praktische sectororiëntatie wordt ingevuld, om de bekendheid met dunneplaat-technologie in het onderwijs te vergroten. Voor onderwijsinstellingen op MBO-niveau werken deelnemende bedrijven van de Federatie Dunne Plaat nauw samen met ROC's in Nederland om technische publicaties om te zetten naar didactisch verantwoord lesmateriaal. Instellingen op HBO-niveau worden door de Federatie Dunne Plaat regelmatig geïnformeerd over de resultaten van uitgevoerde kennisinventarisatiebehoeftes, zodat zij hier bij het ontwikkelen van nieuw lesmateriaal op kunnen inspelen. Tot slot bemiddelt de Federatie Dunne Plaat bij het verzorgen van gastcolleges voor instellingen op MBO- en HBO-niveau.

Bedrijfsopleidingen

Vermeldenswaardig is verder de samenwerking van de Federatie Dunne Plaat met de Hogeschool Utrecht voor de ontwikkeling van de studievorm 'Dunne Plaat Duaal'. Dit opscholingstraject is vooral bedoeld om werktuigbouwkundige MBO-ers in een tijdsbestek van drie jaar op te leiden tot werktuigbouwkundig ingenieur op HBO- niveau, met als specialisatie integrale plaattechnologie. Voor HBO+- niveau zijn momenteel plannen in ontwikkeling om een 'master class' op te zetten. Ook hierbij speelt de Federatie Dunne Plaat een actieve rol.

Cursussen

De Federatie Dunne Plaat legt zich verder toe op het verzorgen van cursussen. Zo worden ondermeer bedrijfs cursussen voor groepen op maat georganiseerd. Bedrijfs cursussen die veelal op locatie worden gegeven. Technische adviseurs, in dienst van de federatie, inventariseren in zo'n geval eerst de kennisbehoefte bij een bedrijf, en ontwikkelen vervolgens op basis van de resultaten van deze kennisbehoefte-inventarisatie een cursus op maat. De onderwerpen voor dergelijke cursussen kunnen uiteenlopen van buigen, scheiden en omvormen tot ontwerpen en construeren.

Interesse

Al het lesmateriaal, dat in samenwerking met de Federatie Dunne Plaat is ontwikkeld, komt beschikbaar in cursussen en onderwijs. Verder kan een beroep worden gedaan op de Federatie Dunne Plaat voor organisatie van een maatwerk cursus op ons vakgebied.

Eventuele initiatieven op het gebied van onderwijs kunnen worden aangemeld bij het secretariaat. Uitsluitend door intensieve samenwerking tussen bedrijfsleven en onderwijs kunnen goede initiatieven vanuit het bedrijfsleven worden omgezet naar werkbare concepten voor het onderwijs. Ondersteun al deze activiteiten van de Federatie Dunne Plaat door lid te worden. Alle hulp op dit gebied is van harte welkom.

Voor meer informatie:

Neem contact op met het secretariaat van de FDP, tel. 030-600 00 05 of stuur een e-mail naar dunneplaat@fdp.nl.

VAKKANJERS.NL DE KANSHEBBERS in willekeurige volgorde:

Patrick vakkanjer



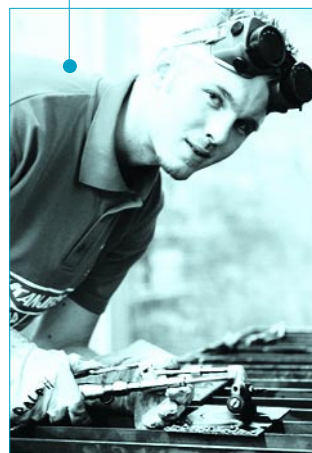
Vakkanjer Patrick Kelder, 19 jaar, Westerhaar. Werkt bij Philips ETG in Almelo. Werd derde tijdens de selectiewedstrijden in november. Is volgens zijn praktijkopleider Willem Manenschijn 'helemaal gek van zijn vak'. "Een hele ijverige, spontane jongen. Patrick heeft er alles voor over om een echte vakman te worden."

Jarno vakkanjer



Vakkanjer Jarno Boerboom, 19 jaar, Didam. Werkt bij Worm Lathum BV in Giesbeek. Werd tweede bij de selectiewedstrijden in november. Vindt dat hij 'een prachtvak' heeft. "Anders was ik er al lang uitgestapt." Moet en zal naar de WorldSkills 2005 in Helsinki: "Met minder dan een eerste plaats neem ik geen genoegen."

Ralph vakkanjer



Vakkanjer Ralph Schoormans, 20 jaar, Lopik. Werkt bij GPI Roestvast BV in Lopik. Werd eerste tijdens de selectiewedstrijden in november. Zit vaak in het buitenland voor zijn werk, maar was nog nooit in Helsinki. "Dat wordt dus tijd. Op de WorldSkills kan ik me meten met de allerbeste plaatwerkers van de hele wereld."

Ledendag Federatie Dunne Plaat

Kijken in het hart van de organisatie

Op 3 december 2003 vond de ledendag van de Federatie Dunne Plaat plaats. Ter gelegenheid van de viering van ons eerste lustrum hadden we een speciaal programma samengesteld. De leden van de Federatie konden namelijk een management game spelen en op deze manier kennis maken met het EFQM model (ook wel bekend als INK-model).

Allereerst werd er een welkomstwoord gehouden door Misja Adamczyk en Aernout van Haften. Zij vertelden over de geschiedenis, de huidige situatie én de toekomst van de Federatie Dunne Plaat. Daarna verzorgde Simone te Buck van Senter een presentatie over de SKO-subsidieregeling (Subsidieregeling Kennisoverdracht Ondernemers MKB).

Business Improvement Game

Hierna werd het Business Improvement Game gespeeld. Hierin werd duidelijk dat iedere beslissing die een ondernemer neemt invloed heeft op verschillende elementen van de bedrijfsvoering. Inzicht krijgen in de samenhang van deze elementen, de resultaten van een beslissing, maar vooral het zelf ervaren wat de consequenties van je acties zijn, dat is de bedoeling van het Business Improvement Game. De leden van de Federatie Dunne Plaat speelden een potje mee: gaan we winst maken of kwaliteit leveren?

EFQM model

De aanwezigen werden opgedeeld in vijf groepen. Deze groepen richtten ieder een fictief bedrijf op. Deze bedrijven kregen tot de verbeelding sprekende namen als Spelmaker, Teapot, Scheve Schaats, Bakplaat en Stalen Kast. Nadat ieder team zijn strate-

gie had toegelicht moest men vier kwartalen lang het bedrijf besturen aan de hand van beslissingen en zorgen dat een evenwichtig bedrijfsresultaat ontstond. De resultaten werden beoordeeld aan de hand van het EFQM model. Het EFQM model heeft negen aandachtsgebieden waarin prestatie-indicatoren kunnen worden gegroepeerd: leiderschap, personeelsmanagement, beleid &




Het team 'Scheve Schaats' bedenkt zijn strategie

strategie, middelenmanagement, processen, waardering door personeel, waardering door klanten, waardering door maatschappij en zakelijke resultaten. In het model kan op eenvoudige wijze een relatie worden gelegd tussen deze verschillende aandachtsgebieden. Wanneer bijvoorbeeld waardering door personeel, klanten en/of maatschappij laag is, dan is het zeer waarschijnlijk dat de zakelijke resultaten daar vroeg of laat onder zullen gaan leiden. Na vier spannende kwartalen en een hoge tijdsdruk won uiteindelijk het team "De Bakplaat".

Voor meer informatie over het Business Improvement Game: www.vanderveldt.com

Strategievorming en Balanced Score Card

In navolging van deze dag zal op dinsdag 6 april een themamiddag plaatsvinden over Strategievorming en de Balanced Score Card. Deze dag wordt georganiseerd in samenwerking met Nevat-GPI en zal plaatsvinden bij de FME te Zoetermeer. De inhoud van deze dag staat onder regie van Kees Ahaus (directeur van TNO Management Consultants). Hij zal in gaan op de vraag hoe met de Balanced Score Card zonder enige bureaucratie kan worden gestuurd op de echt belangrijke uitkomsten.

De Balanced Score Card is een populair hulpmiddel voor strategievorming en voor het uitwerken van strategie in ACTIE. Visie, succesbepalende factoren en prestatie-indicatoren worden met de Balanced Score Card in balans ontwikkeld op vier perspectieven: het Financieel Perspectief, het Klanten Perspectief, het Bedrijfsprocessen Perspectief en het Lerend Vermogen Perspectief. 

Voor meer informatie over deze themamiddag zie de agenda op www.fdp.nl

Nieuwe leden

Neopost Industrie BV – Drachten

Ontwerpen en vervaardigen van postkamer machines (Metalectro)

Multi Metal Strip Service BV - Barendrecht

Het snijden(slijten) en spoelen van metaalband op rollen. Service center voor metaalband op rollen. Gespecialiseerd in smal- en speciaal metaalband.

Platform Integreren van Technologieën (PIT) - Amersfoort

Kennistransfer van projecten

Colofon

Redactie > FDP

Vormgeving > Zaza.nl

Drukwerkcoördinatie > P-Graphic

Agenda

Datum	Activiteiten van de FDP	Locatie
18 februari	Workshop Scheiden	Nieuwegein
10 maart	Workshop Aluminium	Nieuwegein
10 maart	Workshop Ontwerpen	Nieuwegein
16 t/m 19 maart	ESEF 2004	Jaarbeurs Utrecht
16 t/m 20 maart	Technishow + Nationale kampioenschappen Vakkanjers	Jaarbeurs Utrecht
31 maart	Themabijeenkomst "Laserlassen loont"	Nieuwegein
6 april	Themamiddag Balanced Score Card	Zoetermeer
17 t/m 21 april	Studiereis	Estland
27 april	Bedrijfsbezoek Direct Sheet Plant, bij Corus	IJmuiden
29 april	Themadag plaatbewerking TNO	Eindhoven

www.fdp.nl